



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 20791-88

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и
нефтяного машиностроения СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

**В.Е. Аникиенко (руководитель темы); М.Л. Водяная; А.С.
Фридман; С.М. Иодко**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 23.08.88
№ 2991**

**Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по
стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6
от 21.10.94)**

За принятие проголосовали:



Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. Срок проверки - 1997 г., периодичность проверки - 5 лет

4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2858-75 в части подач и напоров

5. ВЗАМЕН ГОСТ 20791-83

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ



Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 12.1.007-76	1
ГОСТ 12.1.011-78	1 ; 12
ГОСТ 12.2.020-76	12
ГОСТ 977-88	2
ГОСТ 5632-72	2
ГОСТ 12139-84	9 ; 10
ГОСТ 15150-69	Приложение

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1,2, утвержденными в мае 1992 г., июне 1995 г. (ИУС 8-92, 9-95)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

Общие технические требования

**ГОСТ
20791-88**

Hermetic centrifugal electric pumps.
General technical requirements

Дата введения **01.01.90**

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные герметичные взрывозащищенные электронасосы с защитной гильзой (далее - электронасосы), предназначенные для



перекачивания в стационарных условиях нейтральных, агрессивных и содержащих вредные вещества всех классов опасности по [ГОСТ 12.1.007](#) жидкостей (в т. ч. сжиженных газов), пары которых могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси категорий ПА, ПВ, ПС групп Т1, Т2, Т3, Т4 по [ГОСТ 12.1.011](#), кинематической вязкостью до $40 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ (40 сСт), плотностью не более $1800 \text{ кг}/\text{м}^3$, удельной теплоемкостью не менее $2,51 \cdot 10^3 \text{ Дж}/(\text{кг} \cdot \text{К})$, температурой от минус 50 до 360 °С, с массовой долей твердых неабразивных включений до 0,2 % и размером частиц не более 0,2 мм.

Требования [п. 2](#), [п. 3](#), [п. 4](#) в части подачи, напора, КПД, допускаемого кавитационного запаса и [п. 12](#) настоящего стандарта являются обязательными, другие требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Условные обозначения исполнений электронасосов по материалу, соприкасающемуся с перекачиваемой жидкостью, должны соответствовать:

углеродистая сталь... А

хромоникелевая сталь типа стали марок 12X18H10T,
12X18H9 по [ГОСТ 5632](#) и 12X18H9ТЛ по ГОСТ
977.....
К

хромоникельмолибденовая сталь типа стали марок
10X17H13M2T, 10X17H13M3T по [ГОСТ 5632](#),
12X18H12M3ТЛ по ГОСТ
977.....
Е

хромоникелевая сталь типа стали марок 12X21H5T,
08X22H6T по [ГОСТ 5632](#) и
10X21H5ТЛ.....
К1

хромистая сталь типа стали марок 20X13 по [ГОСТ 5632](#) и
20X13Л по ГОСТ
977.....
Д



3. Конструктивные исполнения электронасосов должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Конструктивное исполнение электронасоса	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Давление в контуре, МПа (кгс/см ²)	Исполнение по материалу
1	От -40 до +50	До 1,57 (16)	А
	» -50 » +50		К, Е, К1, Д
2	От 50 до 100		А, К, Е, К1, Д
3	От 100 до 250	От 1,57 до 4,90 (от 16 до 50)	К, Е, К1
	» 100 » 360		А, Д
4	От -40 до +50		А
5	» -50 о +50	От 1,57 до 4,90 (от 16 до 50)	К, Е, К1, Д
	От 50 до 100		А, К, Е, К1, Д
6	От 100 до 250		К, Е, К1
	» 100 » 360		А, Д

Примечания:

1. Допускается применение электронасосов исполнений 4, 6 на давление в контуре ниже 1,57 (16) МПа (кгс/см²).



2. Допускается изготавливать электронасосы конструктивных исполнений 2 и 5 для перекачивания жидкостей температурой до минус 40 °С (исполнение А) и до минус 50 °С (исполнения К, К1, Е и Д), а конструктивные исполнения 1 и 4 по заказу потребителя ниже минус 50 °С (Л).

4. Основные показатели технического уровня и качества электронасосов, дифференцированные по ступеням технического уровня и качества продукции, должны соответствовать приведенным в [табл. 2](#) и [табл. 3](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Подача, напор, КПД и допускаемый кавитационный запас, приведенные в [табл. 2](#), даны для номинального (без обточки) диаметра рабочего колеса, номинальных значений напряжения и частоты переменного тока при работе электронасоса на жидкости плотностью 1000 кг/м³, температурой 25 °С, при барометрическом давлении 0,1 МПа.

Таблица 2

Типоразмер электронасоса	Подача Q, л/с (м ³ /ч)	Напор Н, м	Частота вращения (синхронная), с ⁻¹ (об/мин)	Конструктивное исполнение	1-я ступень (вып. 01.01.90 до 01.01.91)	
					Допускаемый кавитационный запас Dh, м, не более	КПД, %



ЦГ 6,3/12,5	1,75 (6,3)	12,5	25 (1500)	1	0,6	25
				2		
				3		24
				4		24
				5		
				6		23
ЦГ 6,3/20		20	50 (3000)	1	0,9	33
				2		33
				3		31
				4		31
				5		29
				6		
ЦГ 6,3/32		32			0,9	30
				2		30
				3		28



				4	27
				5	27
				6	25



ЦГ 12,5/12,5		12,5	25 (1500)	1	0,8	32
				2		
				3		
				4		31
				5		
				6		30
ЦГ 12,5/20	3,45 (12,5)	20	50 (3000)	1	1,1	37
				2		
				3		
				4		36
				5		
				6		35
ЦГ 12,5/32		32		1		31
				2		
				3		30



				4		
				5		
				6		29
ЦГ 12,5/50		50		1	1,0	36
				2		35
				3		34
				4		33
				5		43*
				6		38
ЦГ 25/12,5	6,95 (25)	12,5	25 (1500)	1		36
				2		
				3		
				4		
				5		
				6		



ЦГ 25/20		20	50 (3000)	1	1,9	43
				2		
				3		
				4		
				5		
				6		
ЦГ 25/32		32		1	1,6	40
				2		39
				3		40
				4		39
				5		
				6		
ЦГ 25/50		50		1	1,5	44
				2		
				3	1,8	43



				4	1,5	44
				5		
				6	1,8	43
				1		36
				2		
				3		34
				4		39
				5		
				6		34
ЦГ 25/80		80				



ЦГ 50/12,5	13,9 (50)	12,5	25 (1500)	1	1,0	45
				2		
				3		43
				4		44
				5		
				6		43
ЦГ 50/20		20		1	1,3	42
				2		41
				3		42
				4		
				5		41
				6		
ЦГ 50/32		32	50 (3000)	1	2,5	46
				2		45
				3		



			4		46
			5		
			6		45
ЦГ 50/50	50	1	2,3	52	
		2			
		3	2,5		
		4	2,3		
		5			
		6	2,5		
ЦГ 50/80	80	1	4,2	45	
		2			
		3			
		4			
		5			



ЦГ 50/125		125		6	44
				1	34
				2	
				3	
				4	33
				5	
				6	32



ЦГ 100/12,5	27,80 (100)	12,5	25 (1500)	1	1,8	49	
				2		48	
				3		49	
				4		48	
				5			
				6			
ЦГ 100/20		20		25 (1500)	1	1,5	48
					2		47
					3		48
					4		47
					5		
					6		
ЦГ 100/32	32	50 (3000)	1	3,5	59		
			2				
			3				



				4		
				5		56
				6		
ЦГ 100/50		50		1	3,4	47
				2		46
				3		47
				4		46
				5		
				6		
ЦГ 100/80		80		1	3,0	50
				2		49
				3		50
				4		49
				5		
				6		



ЦГ 100/125	27,80 (100)	125	50 (3000)	1	<u>3,0</u> 2,0	44
				2		
				3		43
				4		47
				5		
				6		43
ЦГ 100/200		200		4	3,0	45
				5		
				6		31



ЦГ 200/20	55,60 (200)	20	25 (1500)	1	2,4	54	
				2			
				3		53	
				4		54	
				5			
				6		53	
ЦГ 200/32		32		25 (1500)	1	2,3	51
					2		
					3		50
					4		51
					5		
					6		50
ЦГ 200/50	50	50 (3000)	1	4,8	57		
			2				
			3		55		



				4		57
				5		57
				6		55
ЦГ 200/80	80			1	4,5	57
				2		56
				3		57
				4		56
				5		56
				6		50
ЦГ 200/125	125			1	4,1	49
				2		50
				3		49
				4		50
				5		49
				6		49



ЦГ 400/32	111,1 (400)	32	25 (1500)	1	4,0	53
				2		
				3		52
				4		
				5		53
				6		52
ЦГ 400/50		50	50 (3000)	1	9,0	53
				2		
				3		52
				4		
				5		53
				6		52
ЦГ 400/80		80	50 (3000)	1	9,0	53
				2		
				3		52



				4		53
				5		
				6		52

* Для электронасосов ЦГ 50/80 и ЦГ 100/80 выпуск с 01.07.90.

** Для электронасосов с двигателями большей мощности, рассчитанной на жидкость плотностью до 1800 кг/м³,

*** Для электронасосов с двигателем меньшей мощности, рассчитанной на жидкость плотностью 600 кг/м³ и ниже.

Примечания:

1. Значения массы, приведенные в скобках, относятся к взрывозащищенному исполнению II С.

2. Значение допускаемого кавитационного запаса, указанное в знаменателе, - для электронасосов с предвключенным колесом.

3. Допускаемое отклонение КПД от номинального значения - минус 2 % (абсолютное).

4. Неуказанные значения массы будут внесены после освоения соответствующих типоразмеров.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя	
	1-я ступень (выпуск с 01.01.90 до 01.01.95)	2-я ступень (выпуск с 01.01.95 до 01.01.2000)



Средняя наработка на отказ, ч	10000	14000
Средний ресурс до списания, ч	26500	40000
Средний срок службы до списания, годы	6	8

Допускаемый кавитационный запас принят равным 1,3 критического кавитационного запаса при значении последнего до 1,7 м и на 0,5 м больше критического при его значении, превышающем 1,7м.

6. Отклонения напора от значений, приведенных в [табл. 2](#), не должны быть более:

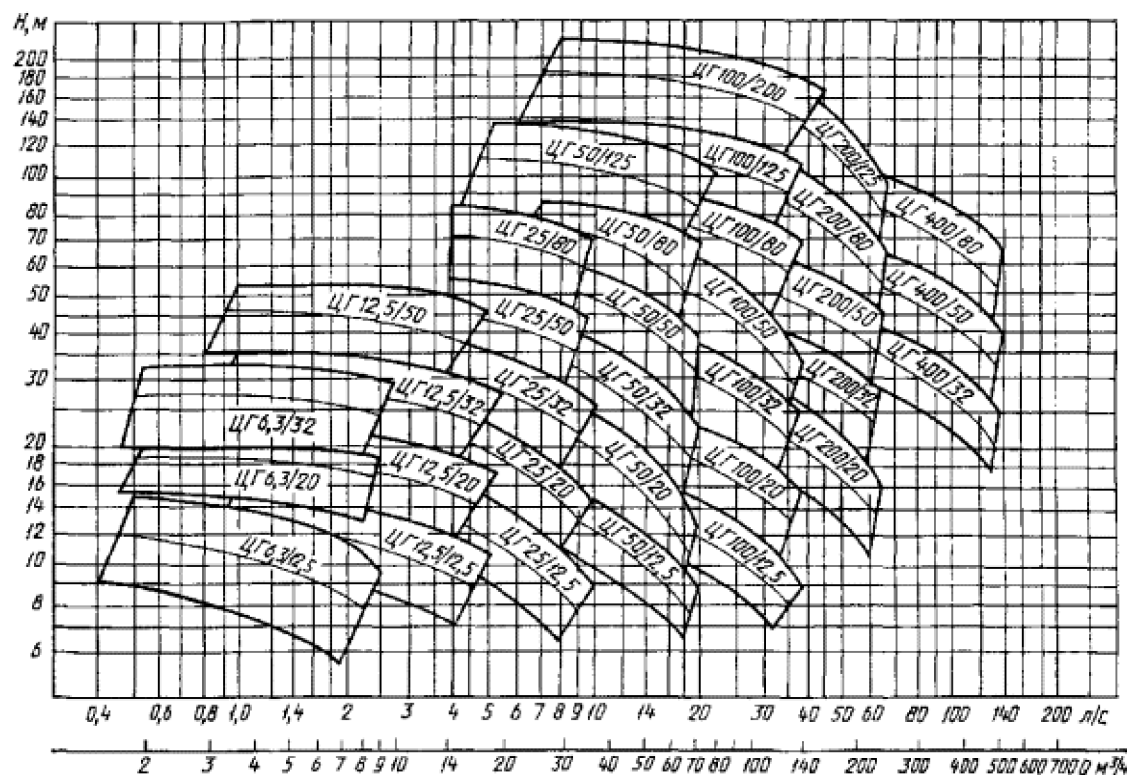
от +10 % до -5 % - для электронасосов напором до 50 м включ.;

±5 % - для электронасосов напором св. 50 м.

7. Области работы электронасосов по полю Q-H приведены на чертеже.



Поля Q—H



8. Электронасосы изготовляют с номинальной мощностью двигателя и рабочими колесами, обеспечивающими максимальную подачу по полю Q—H при перекачивании жидкостей плотностью до 1000 кг/м^3 и кинематической вязкостью $1 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ (1 сСт) (основное исполнение). Допускается изготовлять электронасосы одного конструктивного исполнения с двигателями различной мощности: большей (Б) для жидкостей плотностью до 1800 кг/м^3 или меньшей (М) для жидкостей плотностью 600 кг/м^3 и ниже.

9. Номинальные мощности двигателей выбирают из следующего ряда: 0,55; 0,75; 1,10; 1,50; 2,20; 3,00; 4,00; 5,50; 7,50; 11,00; 15,00; 18,50; 22,00; 30,00; 37,00; 45,00; 55,00; 75,00; 90,00; 110,00; 132,00; 150,00; 160,00 кВт по ГОСТ 12139.

10. Электронасосы изготовляют на номинальные напряжения 380 и 660 В частоты переменного тока 50 Гц по ГОСТ 12139. Допускается изготовлять электронасосы на напряжения 500 и 415 В для экспорта и по заказу потребителя.



11. По заказу потребителя электронасосы изготавливают с одним из вариантов обточки наружного диаметра рабочего колеса (см. [чертеж](#)):

а - обеспечивающий среднюю характеристику поля *Q-H*;

б - обеспечивающий нижнюю характеристику поля *Q-H*, а также без обточки;

в - обеспечивающий работу выше номинальной характеристики.

По заказу потребителя электронасосы изготавливают с предвключенным колесом и увеличенным диаметром всасывающего патрубка (Н), при этом значения КПД должны быть не ниже чем на 2 %, а масса не более чем на 10 % абсолютных значений основного исполнения, приведенных в [табл. 2](#).

12. Электронасосы конструктивных исполнений 3 и 6 должны иметь температурные классы и маркировку взрывозащиты, указанные в [табл. 4](#), а исполнений 1, 2, 4, 5 - по [ГОСТ 12.2.020](#).

Таблица 4

Температура перекачиваемой жидкости, °С	Группа взрывоопасных смесей по ГОСТ 12.1.011	Температурный класс по ГОСТ 12.2.020	Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 12.2.020
До 135	T1, T2, T3, T4	T4	1Exds11BT4X или 1Exdse11BT4X, или 1Exds11CT4X
Св. 135 » 200	T1, T2, T3	T3	1Exds11BT3X или 1Exdse11BT3X, или



» 200 » 300	T1, T2	T2	1Exds11CT3X
			1Exds11BT2X или 1Exdse11BT2X, или 1Exds11CT2X
» 300 » 360	T1	T1	1Exds11BT1X или 1Exdse11BT1X, или 1Exds11CT1X

13. Структурная схема условного обозначения электронасосов приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ

X XXXXXXXXX XX- X- XXXX- X X X- XX



Электронасос ЦГ 100/80а-К-45-4-У2 ГОСТ 20791-88

Электронасос ЦГ 100/80а-К-45-4С-У2 ГОСТ 20791-88

Электронасос ЩГ 100/80На-К-75Б-4Л-У2 ГОСТ 20791-88

